



Línea de Adhesivos Hot Melts
Empaque



¡Bienvenidos a Multiceras!

La seguridad y estabilidad de tus productos está totalmente condicionada por la calidad de los adhesivos utilizados para ensamblar su empaque o envase.

Multiceras es una compañía líder en México y el extranjero ofreciendo ceras para más de 25 aplicaciones alrededor del mundo. En el 2020 iniciamos la distribución de las soluciones de **Colquímica Adhesives** para complementar nuestras soluciones en el sector del embalaje.

Como aliados estratégicos, juntos sumamos más de **100 años** de experiencia de presencia en el mercado brindamos adhesivos que garantizan un alojamiento eficaz de los productos envasados, manteniéndolos estables y seguros.



Empaque

Resistencia, Innovación y Estabilidad en adhesivos para:

- Cartón
- Cartón Corrugado
- Papel
- Sistemas de tapas de plástico



Cajas Convencionales, Cajas Agrícolas y Bandejas de Cartón Corrugado

Cajas wrap-around
Empaques

Displays

Bolsas



Propiedades de los Hot Melts

Tenemos la capacidad en conocimiento e infraestructura para brindarte asesoría técnica en la aplicación de nuestras soluciones.

Viscosidad

- Viscosidad mide la resistencia del fluido a su propio flujo.
- Medido en mPA.s o cPS
- Si la temperatura de aplicación aumenta, la viscosidad disminuye
- Si la temperatura de aplicación disminuye, la viscosidad aumenta

Punto de Reblandecimiento

- Punto de ablandamiento es la temperatura a la que pasa el adhesivo de sólido a fluido, con pérdida de resistencia mecánica.

Tiempo Abierto

- El tiempo de apertura es el tiempo máximo después de aplicar el adhesivo, donde todavía está posible unir un segundo sustrato.
- Si la temperatura de la aplicación aumenta, el tiempo de apertura aumenta.
- Si la temperatura de la aplicación disminuye, el tiempo de apertura disminuye

Tiempo de Ajuste

- El tiempo de ajuste es el tiempo mínimo de compresión hasta que haya suficiente cohesión para sostener los materiales.
- Si la temperatura de la aplicación aumenta, el tiempo de ajuste aumenta.
- Si la temperatura de la aplicación disminuye, el tiempo de ajuste



Portafolio

Innovación + Versatilidad

C16

Utilizado en la formación y cierre de cajas de cartón y cartón ondulado en máquinas de alta cadencia

1700 ± 400 mPa.s

115 ± 7 °C

3 - 5 s

1s

C34

Utilizado en la formación y cierre de cajas de cartón y cartón ondulado de productos ultra congelados en máquinas de media velocidad.

1400 ± 300 mPa.s

112 ± 7 °C

8 - 10 s

4s

C88

Destinado al sector de embalaje, en un rango de aplicaciones muy amplio, tales como cierre de cajas, tableros de cartón, pegado de resmas de papel y pegado de substratos difíciles.

1000 ± 200 mPa.s

108 ± 5 °C

6 - 7 s

1s

Viscosidad a 160 °C

(Brookfield, Thermosel System) (ASTM D.3236)

Punto de reblandecimiento (R&B)

(ASTM E.28)

Tiempo Abierto

(MC 129 a 160°C) Valor Típico

Tiempo de Pegado

(MC 129 a 160°C) Valor Típico

Portafolio

Innovación + Versatilidad

B109

Adhesivo Hot Melt desarrollado para aplicaciones generales de ensamble, incluyendo embalaje.

7 950 mPa·s

94.0 °C

25 s

5s

B370

Adhesivo hot melt destinado al sector de embalaje y pegado de substratos difíciles

3 000 ± 600 mPa.

92 ± 5 °C

28 – 30 s

2 s

B2808

Adhesivo hot melt con aplicaciones diversas como pegar material de papel y madera

3000 ± 450 mPa.s

101 ± 5 °C

10 – 15 s

5 - 10 s

Viscosidad a 1680 °C

(Brookfield, Thermosel System) (ASTM D.3236)

Punto de reblandecimiento (R&B)

(ASTM E.28)

Tiempo Abierto

(MC 129 a 180°C) Valor Típico

Tiempo de Pegado

(MC 129 a 180°C) Valor Típico



www.multiceras.com